



Haben Sie Fragen?

Dann kontaktieren Sie uns gerne:
05404-9177-0 oder technik@technico.de

Einbau- und Betriebsanleitung Gleitringdichtungen

Allgemeines

! Für Montage und Betrieb sind die geltenden Arbeitssicherheitsregeln und Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Gleitringdichtungen sind gleichermaßen Präzisions- wie auch Verschleißteile. Vor und während der Montage sind sorgfältige und saubere Behandlung oberstes Gebot. Die Gleitflächen sind feinstgeläpft und stoßempfindlich. Sie sind vor Beschädigung und Verschmutzung zuverlässig zu schützen. Man darf sie nicht auf den Gleitflächen ablegen oder ungeschützt liegen lassen. Auch die Nebendichtelemente müssen vor Beschädigung geschützt werden.

Für ein störungsfreies Funktionieren der Dichtung im Betrieb ist eine dauerhafte und ausreichende Flüssigkeitsversorgung erforderlich.

Vor der Montage

- Einbauraum auf Maßhaltigkeit überprüfen (Welle und Gehäuse)
- Wellenabsätze müssen 2 mm x 30° angeschragt sein
- Abdichtung Wellenhülse zu Welle überprüfen
- Sitzflächen mit sauberem Lappen reinigen, nicht schleifen oder kratzen
- Oberflächenbeschaffenheit, Schwingungsfreiheit, Rundlauf und Axialspiel entsprechend den Katalogangaben bzw. Zeichnungsvorgaben

prüfen (z.B. Ra < 1,0 für dyn. Dichtelement)

Montage

- Um die Montage zu erleichtern kann die Welle im Bereich des dynamischen Dichtelements (O-Ring, Balg, o.ä.) leicht mit geeigneten Schmiermitteln (Wasser, Wasser/Alkohol- oder Wasser/Spülmittel-Gemisch) benetzt werden.

! - Elastomere aus EPDM sind gegen Öl oder Fett nicht beständig.

- Die Montage eines Elastomerbalgs darf nicht mit Öl oder Fett erfolgen. Der Balg ist mit leicht schraubender Bewegung aufzuschieben, dabei ist die Kraft nur über das hintere Ende des Balgs aufzubringen.

- Gleitflächen immer staubfrei und trocken montieren.

- Den Gegenring gleichmäßig in die Aufnahme drücken, dabei die Gleitfläche schützen. Eine mögliche Nut am Gegenring muss einen Arretierungsstift mittig umfassen.

- Doppelt PTFE ummantelte O-Ringe werden so montiert, dass die Stoßrichtung der äußeren Ummantelung entgegen der Montagerichtung zeigt. Ein Knicken ummantelter O-Ringe führt zur Zerstörung des Ringes.

- PTFE O-Ringe sind nach Erwärmung auf ca. 80°C leichter zu montieren.

- Bei der Montage drehrichtungsgebundener Gleitringdichtungen mit Kegelfeder werden diese mit einer schraubenden Bewegung im Windungssinn der Feder auf die Welle geschoben.

- Doppel-Gleitringdichtungen sind vor dem Anfahren mit Sperrmedium und Sperrdruck zu beaufschlagen, wobei der Zulauf und der Auslauf im oberen Bereich des Abdichtungsraumes liegen sollte. Der gesamte Sperrkreislauf ist sorgfältig zu entlüften, der Sperrdruck sollte 1,5 bis 2 bar über dem abzudichtenden Mediendruck liegen.

- Gewindestifte mit Ringschneide nach jeder Demontage erneuern.

- Metallbalgdichtungen nicht auf Block zusammendrücken, sie müssen über den Mitnehmer axial auf die Welle geschoben werden.

Nach der Montage

- Überprüfen der Drehrichtung des Elektromotors prinzipiell in entkuppeltem Zustand mit dem Aggregat.

- Pumpenraum sorgfältig entlüften.

- Saugschieber vor dem Anfahren öffnen.

- Druckschieber nach Erreichen der Nenndrehzahl der Pumpe entsprechend dem Betriebspunkt öffnen.

Demontage

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Montage. Der Bereich der Welle oder Wellenhülse über den der Ausbau erfolgt, ist gründlich zu reinigen und mit Gleitmittel zu versehen.

Vertriebspartner:

technico

technico GmbH & Co. KG
Gartenkamp 122
49492 Westerkappeln
Germany
Fon: +49 (0)5404-9177-0
Fax: +49 (0)5404-9177-79
technik@technico.de
www.technico.de

scan mich!



Haben Sie Fragen?

Dann kontaktieren Sie uns gerne:
05404-9177-0 oder technik@technico.de

Hinweis

Gleitringdichtungen sind Maschinenbauteile, die für allgemeine technische Zwecke verwendet werden. Sie sind keine Komponenten gemäß der Richtlinie 2014/34/EU.

Die jeweilige Eignungsprüfung hinsichtlich des Explosionsschutzes für die vorgesehene Temperaturklasse muss bei der Konfirmationsbewertung der Maschine, in welches die Gleitringdichtung eingebaut wird, durch den Maschinenhersteller erfolgen.

In unserem Seminar 1 erfahren Sie alles über Gleitringdichtungen!

Viele weitere Informationen finden Sie in unserer Mediathek unter www.technico.de oder besuchen Sie eins unserer Dichtungs-Seminare.

Wir vermitteln Ihnen unser Wissen. Profitieren Sie von unserem Know-how.

Wir haben ein breitaufgestelltes und umfangreiches Wissen in der Dichtungstechnologie.

Aufgrund der vielen unterschiedlichen Baustoffe, der Zusammensetzungen und den vielen verschiedenen Einsatzmöglichkeiten, ist es schwierig, genau zu wissen, welche Dichtung zu welchem Bedarfsfall passt und wie diese optimal eingesetzt wird. Doch wir kennen uns damit aus und geben unser Wissen gerne an Sie weiter.

In unseren hellen, mit moderner Kommunikations-

technik ausgestatteten Seminarräumen bieten wir für Gruppen bis zu 10 Teilnehmern Schulungen und Fortbildungsseminare zur Dichtungstechnik an.

Uns ist es wichtig, dass Sie in unseren Seminaren die gewonnenen theoretischen Kenntnisse auch gleich praktisch anwenden können. Dafür werden in unseren Seminaren auch praktische Übungen zur Montage der Dichtungen und Bewertung der dabei gewonnenen Erkenntnisse durchgeführt.

Haben Sie einen individuellen Schulungswunsch? Kein Problem. Sprechen Sie uns einfach an. Gemeinsam bestimmen wir die von Ihnen gewünschten Inhalte und den individuellen Umfang der geplanten Schulungen.

Auch hinsichtlich des Durchführungsortes sind wir flexibel. Sollten Sie die Durchführung in eigenen Räumen wünschen, auch vor Ort in der Werkstatt, kein Problem - wir kommen gerne auch zu Ihnen!

